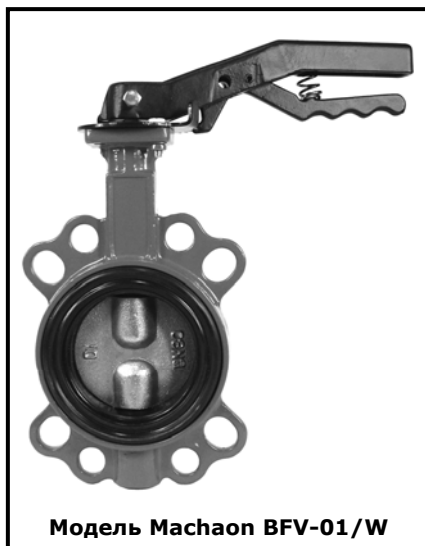


DINANSI

Дисковый поворотный затвор Ду 40 – 1200 (1½" - 48"):
Machaon BFV-01/W с ручным управлением,
Machaon BFV-02/W с редуктором-рулем
Machaon BFV-03/W с электрическим приводом



Модель Machaon BFV-01/W



Модель Machaon BFV-02/W

ПРИМЕНЕНИЕ

Обычное применение (водо- и теплоснабжение, пожаротушение, кондиционирование, вентиляция): горячая и холодная вода.

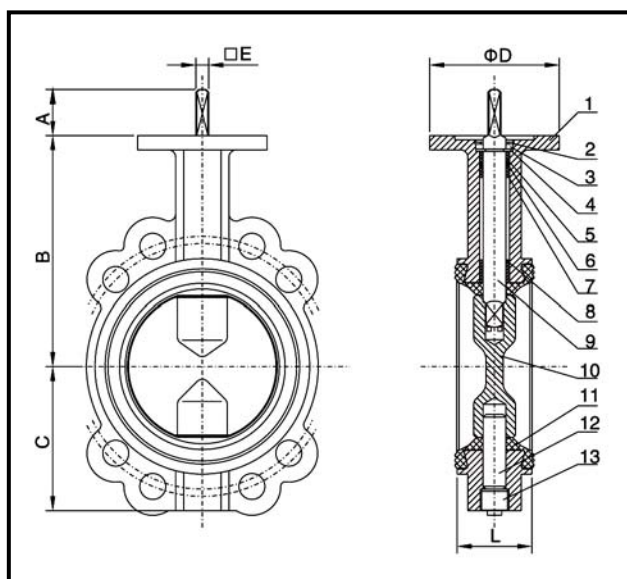
Промышленное применение (цементная, нефтехимическая, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, пищевая, металлургическая промышленности, а также водоканалы): морская вода, кислоты, щелочи, масла, газы, воздух (изготовление под заказ).

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертифицировано в России.

Сертификат соответствия техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности:

С-CN.ПБ02.В.00109 (до 22.12.2015).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Конструкция: сборно-разборная с заменяемой манжетой, бесшплинтовое присоединение диска к штоку, механически-профилированный диск. Разработана по нормам ISO 5720 (серия 20). Класс герметичности – А (100% герметичности в двух направлениях).

Покрытие: корпус - эпоксидное покрытие красного цвета (гарантия - 5 лет), диск - хромированный ковкий чугун. Другие материалы конструкции и покрытия – под заказ.

Соединение: межфланцевое, Ду 40-150 – PN10/16, Ду 200-300 – PN16, Ду 350-1200 – PN10. PN25, PN40 – под заказ. Стандарты – NFE 29203, BS 450, DIN 3202, ANSI B16.1-5.

Приводы:

- ручка из ковкого чугуна GGG40: прочная, с пронумерованным зубчатым сектором;
- редуктор-руль с визуальным подтверждением положения затвора;
- электрический мотор с напряжением 220 В или 380 В.

Предсмотрена возможность комплектации механическими, индуктивными или взрывозащищенными концевыми выключателями, позиционером, возвратной пружиной, датчиками давления и температуры с выходным сигналом 4-20 мА.

Таблица 1. Габаритные размеры, мм

Ду	A	B	C	ФD	Тип	L	E	Высота затвора с ручкой	Боковой вылет ручки	Высота затвора с рулем	Боковой вылет руля	Диаметр руля	Вес кг
40 мм (1½")	32	122	67	65	F05	33	9	224	180	297	255	150	3
50 мм (2")	32	127	70	65	F05	43	9	232	180	300	255	150	3,7
65 мм (2½")	32	133	76	65	F05	46	9	259	180	331	255	150	4,3
80 мм (3")	32	140	89	65	F05	46	9	279	180	349	255	150	4,9
100 мм (4")	32	160	100	90	F07	52	11	310	235	380	255	150	6,4
125 мм (5")	32	170	110	90	F07	56	14	345	235	405	255	150	8,2
150 мм (6")	32	185	130	90	F07	56	14	380	235	445	255	150	9,7
200 мм (8")	45	217	150	125	F10	60	17	432	295	570	245	300	16,5
250 мм (10")	45	251	188	125	F10	68	22	504	295	638	245	300	25,4
300 мм (12")	45	281	220	150	F12	78	22	566	295	770	245	300	36,7
350 мм (14")	45	380	275	150	F12	78	25	по запросу	по запросу	860	350	350	50,4
400 мм (16")	45	440	315	210	F16	85	25	по запросу	по запросу	925	300	350	68,7

ИСПЫТАНИЯ

Затворы проходят испытания на прочность и герметичность. Процедуры испытаний соответствуют нормам NFE 29311, DIN 3230, ISO 5208.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальное рабочее давление – 16 бар (25 бар, 40 бар – под заказ).

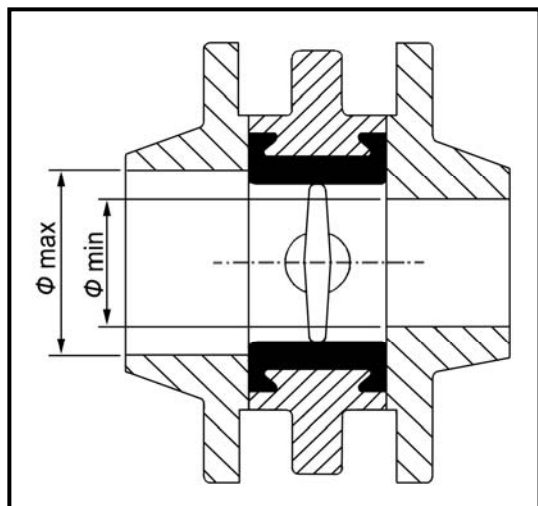
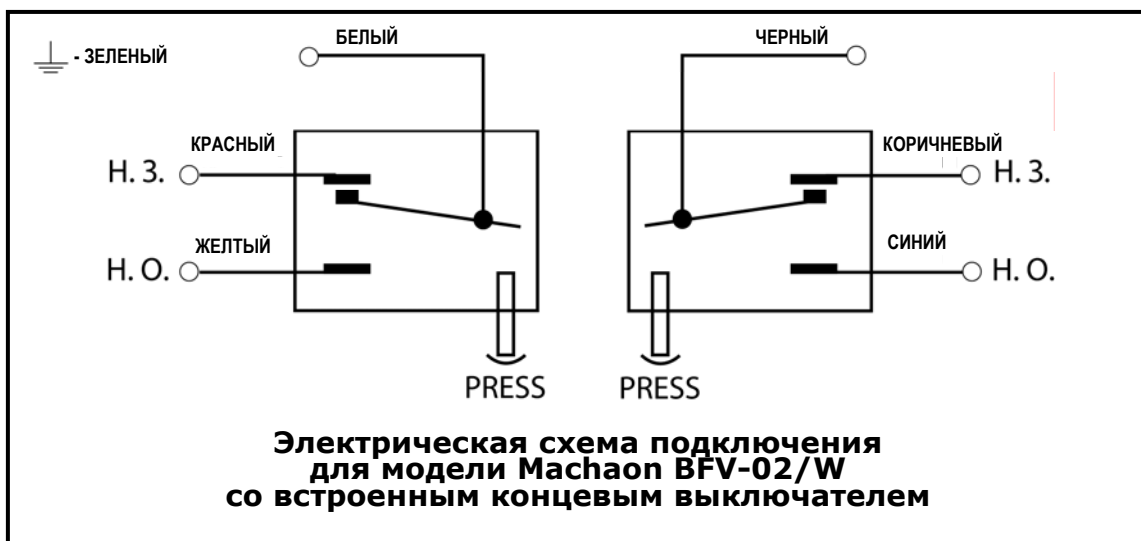
Рабочая температура – -15°C - +130°C (для прокладки из Heat EPDM), тестовая температура – -30°C - +150°C.

ГАРАНТИЯ

Поставщик гарантирует отсутствие дефектов в материалах и технологии изготовления оборудования в течение **одного года** со дня отгрузки оборудования (гарантийного периода).

Таблица 2. Спецификация материалов

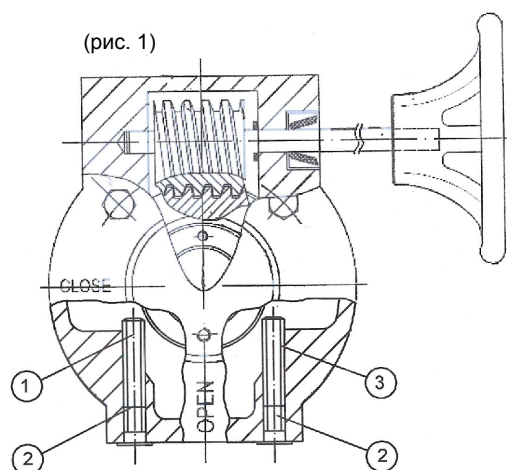
№	Деталь	Материал	шт.
1	Корпус	Серый чугун GG25	1
2	Диск	Хромир. ковкий чугун GGG40	1
3	Манжета	EPDM	1
4	Нижний шток	Нержавеющая SS 416	1
5	Верхний шток	Нержавеющая SS 416	1
6	Втулка	Teflon-lined c/s	2
7	Уплотнение штока	NBR	2
8	Прокладка	NBR	1
9	Шплинт	Нержавеющая сталь	2
10	Индикатор	Алюминий	1
11	Рукоять	Ковкий чугун GGG40	1
12	Болт	SS A2	2
13	Шайба	SS A2	2
14	Гайка	SS A2	2
15	Болт	SS A2	1



Параметры фланцев

Ду		Внутренний диаметр фланцев	
мм	дюймы	min	max
40	1½"	30	50
50	2"	40	61
65	2½"	60	75
80	3"	70	90
100	4"	90	115
125	5"	115	140
150	6"	140	165
200	8"	195	220
250	10"	245	265
300	12"	295	320
350	14"	345	365
400	16"	395	420

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



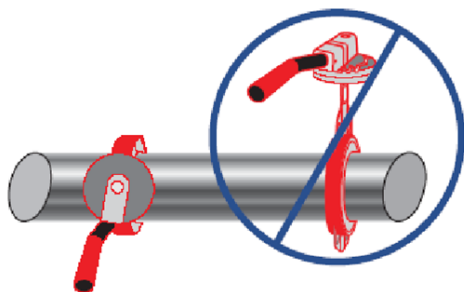
- 1 - Регулировочный винт открытого положения
2 - Фиксатор регулировочного винта
3 - Регулировочный винт закрытого положения

Перед началом монтажа дискового поворотного затвора с редуктором, следует провести проверку его работоспособности.

Переведите дисковый затвор в закрытое положение, проверьте плотность прилегания запорного диска к седлу, затем полностью откройте затвор и проверьте угол открытого положения, он должен быть 90°

Если при закрытии диск прилегает не плотно, а при открытии угол больше или меньше 90° то затвор следует отрегулировать воспользовавшись регулировочными винтами см. (рис. 1)

- До начала монтажа затворов необходимо внимательно проверить размеры межфланцевых расстояний. Арматура не компенсирует отклонений. Возникающие по этой причине деформации могут нарушить герметичность, вызвать сложности с переключениями и даже разрывы.
- Убедитесь, что лицевая поверхность фланцев арматуры и подсоединения чистые.
- Трубопроводы должны быть тщательно промыты и в них не должно находиться никаких посторонних предметов и частиц способных нарушить герметичность и испортить диск.
- Трубопроводы должны быть идеально выровнены по оси, а их крепления и подвесы должны быть рассчитаны таким образом, чтобы на затворы не оказывалось никакой дополнительной нагрузки.
- Временно заблокируйте участки трубопровода, которые ещё не были окончательно закреплены. Это необходимо, чтобы не допустить значительных напряжений на арматуре.
- Затвор должен вставляться между фланцами в приоткрытом положении, чтобы диск не превышал толщину затвора. Установите все болтовые соединения для удержания затвора по центру. Затем полностью откройте затвор и затяните болтовые соединения
- Протяжка крепежных болтовых соединений должна выполняться крестообразно.
- Затвор следует устанавливать в той части трубопровода, где возможно свободное перемещение диска в трубопроводе.
- Затворы должны оставаться открытыми во время процедуры очистки трубопроводов, во избежание загрязнения затвора.
- Опрессовка установки должна проводиться только при полностью прочищенных трубопроводах.
- Опрессовка производится при открытом затворе. Давление при испытаниях не должно превышать допустимое техническими характеристиками затвора в соответствии с нормой EN 12266-1.
- Опрессовка должна вестись с постепенным повышением давления.
- **Не допускается установка дисковых поворотных затворов вместе со штампованными бортиками из нержавеющей стали и с поворотными (скользящими) фланцами.**
- Не рекомендуется устанавливать поворотные затворы осью вертикально, так как в этом случае образуется застойная зона в нижней проточной части затвора. В этой области могут скапливаться твердые частицы (песок и т.д.), что при повороте штока может привести к его заклиниванию. Это не значит, что затворы нельзя применять на горизонтальных трубопроводах — нужно устанавливать затвор осью либо горизонтально, либо под некоторым углом. В этом случае в нижней части проточной области затвора не происходит накопления частиц, которые промываются при открытии затвора.



Продавец гарантирует отсутствие дефектов в материалах и нарушений технологии изготовления продукта.

Гарантийный срок – 12 месяцев.

Гарантия аннулируется в случае несоблюдения требований по монтажу, а также при наличии на изделии механических или иных повреждений, не связанных с работой данного устройства.

Компания-поставщик ни при каких обстоятельствах не несет финансовой ответственности, превосходящей стоимость данного устройства.

Наименование: _____

Параметры: _____

Количество: _____

Дата отгрузки: _____

Подпись: _____