



TPW-100
TPW-150



TPW-200

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Смесители TPW представляют собой устройства, точно смешивающие пенный концентрат в требуемой пропорции, что крайне необходимо для правильной работы пеноподающей системы. Работа устройства не зависит от изменений расхода и давления. Новые смесители TPW версии Mk2 обеспечивают более точное смешивание и широкий диапазон значений расхода при более низком давлении в трубопроводе по сравнению с версиями Mk1. Компактная конструкция устройства обладает коррозийной стойкостью и не требует обслуживания.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Имеет сертификат Det Norske Veritas (DNV). Модель TPW-150 также внесена в реестр Underwriters Laboratory (UL). Испытано в соответствии с EN 13565-1. Сертификат соответствия техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности: № C-GB.ПБ47.В.00028 (действует до 29.04.2016).

ПРИМЕНЕНИЕ

Данный тип смесителей используется вместе с баками-дозаторами. Модель TPW предназначена для применения в спринклерных системах, а также подходит для случаев, когда расход колеблется в больших пределах.

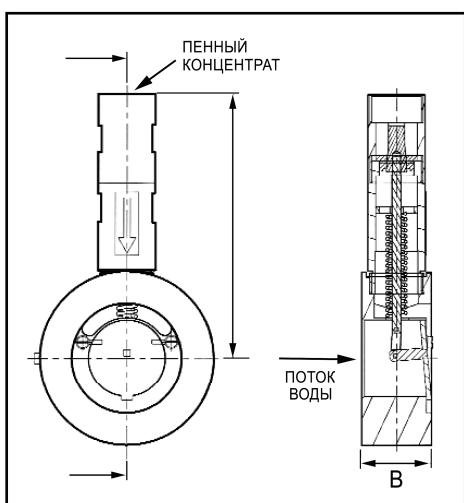
Эксплуатационные данные смесителя TPW

Тип	Соединение		Вместимость, л/мин		Масса, кг	Размеры		Макс. раб. давление, бар	Материал
	d	D	Min	Max		A	B		
TPW-100	внутр., 1½"BSPP	фланец 4" DIN или ANSI	100	5000	13	239	62	16	Бронза (Cu88Sn12)
TPW-150	внутр., 1½"BSPP	150/6"	100	12000	16	262	62	16	Бронза (Cu88Sn12)
TPW-200	2"	фланец 8" DIN или ANSI	175	18000	33	337	82	16	Бронза (Cu88Sn12)

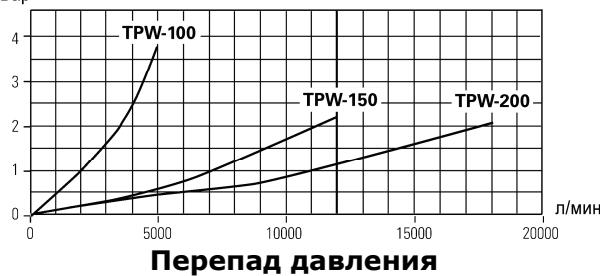
* Падение давления в системе смесителя – 1,5 бар.

УСТАНОВКА

Смеситель для бака устанавливается между фланцами и служит только для использования с системой бака-дозатора. Необходимо как минимум пять диаметров D прямой трубы на линии подачи воды до поступления в смеситель и три диаметра D на выходе из смесителя. Минимальное расстояние для давления воды, поступающей в бак, на входе смесителя составляет четыре диаметра D, а максимальное расстояние – 10 м.



Бар

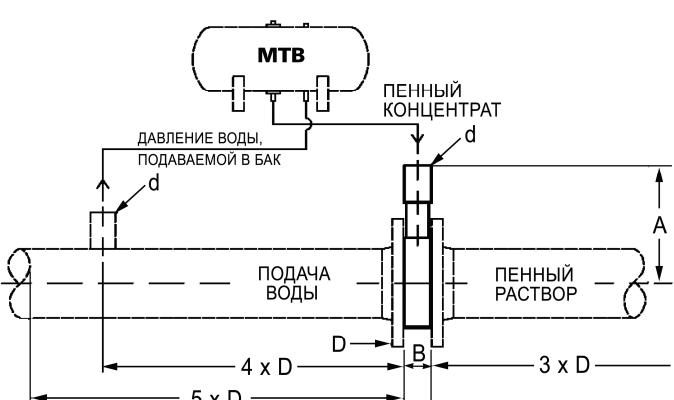


ГАРАНТИИ

Поставщик гарантирует отсутствие дефектов в материалах и технологиях изготовления оборудования в течение **одного года** со дня отгрузки оборудования (гарантийного периода).

ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Указать диаметр, соединение (DIN, ANSI), тип концентрата и процент смешивания.



Виды пенного концентрата

AFFF 3%	AFFF 1%	AR AFFF 3%	AR AFFF 1%	HotFoam 2%	FP 3%	P 3%	FFFFP 3%
A	B	C	D	E	F	G	H