

## Масляные электрические компрессоры Серии CCS

### Технический паспорт



Фирма Огнеборец

**ОПИСАНИЕ**

Компрессор CCS LPCB предназначен для использования в противопожарных сухотрубных, дренажных системах и системах предварительного действия. Компрессор представляет собой двухцилиндровый насос с воздушным охлаждением и ременной передачей электродвигателя. Агрегат CCS LPCB комплектуется шлангом, регулятором давления с ручной отменой включения-выключения, разгрузочным клапаном, выключателем тепловой перегрузки, манометром заполненным глицерином, электроизолирующим корпусом с кабелем 1 м. и вилкой, рассчитанной на 13 ампер, на одну фазу, узлом понижения давления, клапаном для слива конденсата и предохранительным клапаном.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА  
AB 245 (С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАСЛА)**

|  |                     |                     |           |
|--|---------------------|---------------------|-----------|
| Стадии:                                  | 1                   |                     |           |
| Цилиндры:                                | 2                   |                     |           |
| Диаметр отверстия<br>(низкое давление)   | 2.17"               | 55мм                |           |
| Диаметр отверстия<br>(высокое давление)  | 0.00"               | 0мм                 |           |
| Stoke                                    | 1.65"               | 42мм                |           |
| Объем:                                   | 12.18" <sup>3</sup> | 200 см <sup>3</sup> |           |
| Рекомендованная<br>номинальная скорость: | 1240 rpm            | 1240 мин-1          |           |
| Мах рабочее давление:                    |                     | 10 бар              |           |
| Поступление воздуха:                     | 8.74 cfm            | 247 л/мин           |           |
| Рекомендуемая мощность<br>двигателя:     | 2.1 Hp              | 1.5 kW              |           |
| Количество масла:                        | 0.089 Галл          | 0.34 л              |           |
|  |                     | 0.30 кг             |           |
|  | 11.61"              | 295мм               |           |
| Маховик:                                 |                     | Тип                 | A         |
| Свободное<br>поступление<br>воздуха      | 1.0 бар             | при                 | 210 л/мин |
|  | 2.8 бар             | при                 | 187 л/мин |
|  | 4.8 бар             | при                 | 174 л/мин |
|  | 6.2 бар             | при                 | 162 л/мин |
|  | 6.9 бар             | при                 | 147 л/мин |
|  | 8.0 бар             | при                 | 130 л/мин |

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ЗАМЕНЫ МАСЛА**

| <b>ТИП МАСЛА</b>  | <b>КОЛИЧЕСТВО МОТОЧАСОВ</b> |
|---|-----------------------------|
| FIAC SYNTNESIS SAE 5 W 50                                   | 500                         |
| Синтетическое масло<br>(MOBIL, SHELL, ESSO, BP)             | 300                         |
| Другие виды универсального минерального масла<br>SAE 5 W 50 | 100                         |

Применяемые масла:

- масло для поршневых компрессоров марки P-68, P-100, P-150

Использование автомобильных моторных синтетических масел допустимо, если кинематическая вязкость масла близка к рекомендованному компрессорному. Кин.вязкость P 100(Shell), при 40/100°C, мм<sup>2</sup>/с: 100/9.2

Наиболее близко к этому показателю можно считать синтетическое моторное

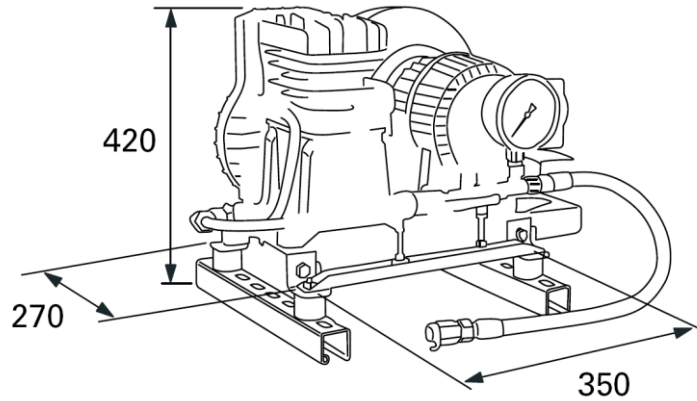
Shell Helix Ultra VX SAE 5W-30 ,с кинематической вязкостью при 40/100°C, мм<sup>2</sup>/с: 73.1/11.9

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип 80  
Мощность kW 1.5  
Кол-во об./мин. 2800  
230V 50Hz 10A  
Класс IP44  
S1 cosφ 0.85



## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

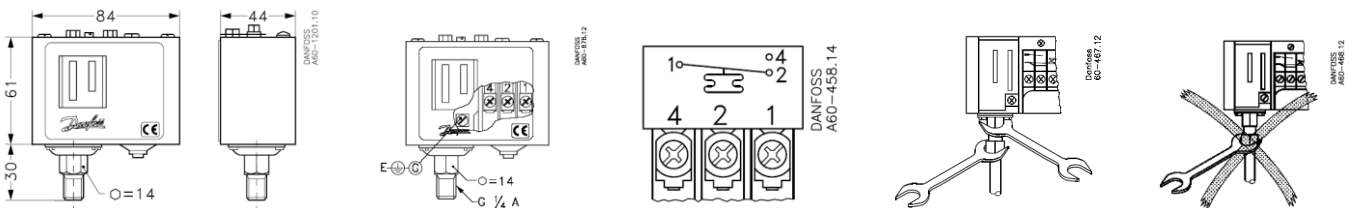
Освободите компрессор от упаковки, проверьте на предмет возможных повреждений при транспортировке и выполните следующие операции.

Поместите компрессор на ровной поверхности (макс. уклон не более 10°) в хорошо проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков и не имеющем взрывоопасных веществ.

При установке компрессора на наклонной поверхности убедитесь, что он прочно закреплен на поверхности. При монтаже компрессора на стеллаже или консоли, обеспечьте ее надлежащее крепление. Для обеспечения воздухообмена и должного охлаждения расстояние от компрессорной группы до любой стены не должно быть менее 100 см. При монтаже компрессоров на ресиверы рекомендуется установить четыре амортизатора колебаний.

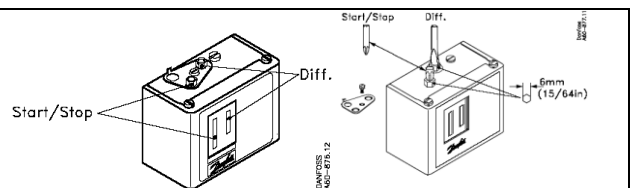
## УСТАНОВКА ДАВЛЕНИЯ

В состав компрессора входит датчик давления фирмы Danfoss серии KP35.



Датчик имеет две шкалы регулирования  
**RANGE** – установка рабочего давления. (Start/Stop)  
Предел от 0,2 до 7,5 бар  
**DIFF** – установка дифференциала.  
Предел от 0,7 до 4 бар

Заводская настройка:  
**RANGE** – 3.5 бар  
**DIFF** – 0.7 бар

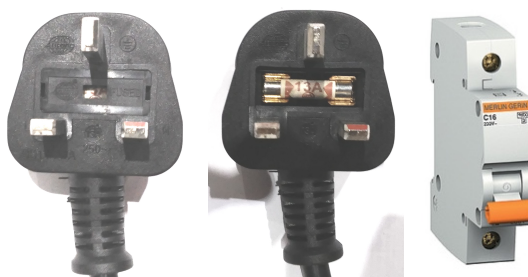


Для установки значений давления отличных от заводских, необходимо освободить регулировочные винты от стопорной пластины, произвести регулировку рабочего давления и дифференциала, после чего установить стопорную пластину на место.

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Однофазные компрессоры оснащены шнуром питания и вилкой, имеющей кроме двух основных контактов, контакт заземления а также встроенный предохранитель номиналом 13 ампер защищающий электрическую цепь от перегрузок. Компрессор следует включать в сеть, оснащенную проводом заземления.

При необходимости компрессор можно подключить напрямую к какому либо прибору (например AMD-2). При этом вилку можно удалить и подключение, произвести через однополюсный, однофазный электрический автомат защиты номиналом не более 16 ампер.



## ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировать компрессор осторожно. Запрещается переворачивать компрессор, класть набок. Для подъема используйте крюк или тросы.

Во избежание заклинивания поршневого компрессора после транспортировки и монтажа перед включением обязательно проверьте уровень масла с помощью указателя уровня масла или через контрольное отверстие уровня масла.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПРЕССОРОВ

Рабочий диапазон температуры окружающей среды  $+5/+40^{\circ}\text{C}$

Для обеспечения эффективной эксплуатации компрессоров при максимальном рабочем давлении температура в закрытом рабочем помещении не должна превышать  $+25^{\circ}\text{C}$ . Рекомендуется использовать компрессор максимум на 70% за час работы при полной нагрузке.

Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ НЕОБХОДИМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.**

Модель \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

Дата отгрузки \_\_\_\_\_

Гарантийный срок \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_